

Epoxi-System R120/RTM

Infusionsharzsystem

Das Epoxi-System E120 ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter speziell für Infusionsapplikationen im Faserverbund

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Dünnflüssiges Infusionsharzsystem
Hohe statische und dynamische Festigkeit
Sehr leichte Tränkung der Verstärkungsfaser
Hohe Wärmestandfestigkeit

Besonders geeignet für RTM / RI - Verfahren
Einsatz z.B. in Yacht- und Bootsbaue,
sowie Rotorblattherstellung

Verarbeitungsdaten:	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 30 Teile Härter
Topfzeit 20°C	ca. 250 min (100 g)
Topfzeit 25°C	ca. 180 min (100 g)
Optimaler Härtezyklus	24h / RT // 5h / 60°C // 6h / 80°C

Physikalische Daten / Rohzustand Harz	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität 25°C	600 – 900	mPa * s	PM.01.003
Dichte 20°C	1,14 - 1,16	g/cm ³	PM.01.002
Epoxiäquivalentmasse	170 - 180	g/Äquivalent	berechnet
Farbzahl	< 2	Gardner	
Physikalische Daten / Rohzustand Härter			
Viskosität 25°C	40 - 60	mPa * s	PM.01.003
Dichte 20°C	0,95 - 0,97	g/cm ³	PM.01.002
(NH)-Äquivalentmasse	50 - 55	g/Äquivalent	berechnet
Farbzahl	< 2	Gardner	
Physikalische Daten / Härtungszustand:			
Dichte 20°C	ca. 1,1	g/cm ³	PM.01.002
Zugfestigkeit	80	N/mm ²	PM.01.004
E-Modul (Zug)	2800	N/mm ²	PM.01.004
Bruchdehnung (Zug)	6 - 7	%	PM.01.004
Biegefestigkeit	105	N/mm ²	PM.01.005
Glasübergangspunkt (TG)	105	°C	PM.01.011 *1)
Härte	83 D	Shore	PM.01.009

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 24h / RT // 5h / 60°C // 6h / 80°C

*1) zusätzlich 2h / 120°C

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.