

Epoxi-System R300

Infusionsharzsystem

Das Epoxi-System E300RI ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter speziell für Infusionsapplikationen im Faserverbund

Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Dünnflüssiges Infusionsharzsystem
Hohe statische und dynamische Festigkeit
Sehr leichte Tränkung der Verstärkungsfaser
Geringe Vergilbungsneigung

Besonders geeignet für RTM / RI - Verfahren
Gießharz für geschlossene Gießverfahren
Einsatz z.B. in Yacht- und Bootsbau,
sowie Rotorblattherstellung

Verarbeitungsdaten:	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 30 Teile Härter
Topfzeit 20°C	ca. 300 min (100 g)
Härtezyklus	24h / RT // 5h / 60°C // 6h / 80°C

Physikalische Daten / Rohzustand Harz	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität 25°C	600 - 900	mPa * s	PM.01.003
Dichte 20°C	1,14 - 1,16	g/cm ³	PM.01.002
Epoxiäquivalentmasse	170 - 180	g/Äquivalent	berechnet
Farbzahl	< 2	Gardner	
Physikalische Daten / Rohzustand Härter	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität 25°C	8 - 13	mPa * s	PM.01.003
Dichte 20°C	0,93 - 0,95	g/cm ³	PM.01.002
(NH)-Äquivalentmasse	50 - 55	g/Äquivalent	berechnet
Farbzahl	< 2	Gardner	
Physikalische Daten / Härtungszustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte 20°C	ca. 1,1	g/cm ³	PM.01.002
Zugfestigkeit	70	N/mm ²	PM.01.004
E-Modul (Zug)	2900	N/mm ²	PM.01.004
Bruchdehnung (Zug)	7 - 8	%	PM.01.004
Biegefestigkeit	105	N/mm ²	PM.01.005
Wasseraufnahme 48 h / 168 h // 23°C	0,2 / 0,6	%	PM.01.007
Glasübergangspunkt (T _G)	90	°C	DSC
Härte	83 D	Shore	PM.01.009

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 24h / RT // 5h / 60°C // 6h / 80°C