

## EPOXIDHARZ-02-I

Das EPOXIDHARZ-02-I ist ein ungefülltes, niedrigviskoses, reaktivverdünntes Harz, optimiert auf Laminieranwendungen.

### Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar  
Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung  
Erstellung von Dünnschichtlaminaten

EPOXIDHARZ-02-I wird eingesetzt in Kombination mit  
den Amin-Härtern 02-30, 02-60

<b>Physikalische Daten / Rohzustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Viskosität 25°C	600 - 900	mPa * s	PM.01.003
Dichte 20°C	1,11 - 1,13	g/cm <sup>3</sup>	PM.01.002
Epoxiäquivalentmasse	160 - 175	g/Äquivalent	berechnet
Farbzahl	< 2	Gardner	

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

## Epoxi-System 02-30

### Härter

Das Epoxi-System 02-30 ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

#### Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser  
Kalthärtend, bei Raumtemperatur entformbar  
Hohe Vernetzungsdichte / difunktionell reaktivverdünnt  
Nonylphenolfrei

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar  
Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung  
Erstellung von Dünnschichtlaminaten

<b>Verarbeitungsdaten:</b>	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 40 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	25 min (100 g)
Entformbar	4 - 5 h (45°C)
Entformbar	24 h (20°C)
Endfest	7 d (20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	10 °C – 23 °C

<b>Physikalische Daten / Rohzustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Viskosität Harz	600 - 900	mPa * s	DIN 16945
Viskosität Härter	100 - 200	mPa * s	DIN 16945

<b>Physikalische Daten / Härtungszustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Zugfestigkeit	65 - 75	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Dehnung	3 - 5	%	DIN 53455
Biegefestigkeit	100 -110	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53452
E-Modul	3	kN/mm <sup>2</sup>	DIN 53452
Glasübergangstemperatur	85	°C	DSC

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 24h bei 23°C + 15h bei 60°C

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

## Epoxi-System 02-60

### Härter

Das Epoxi-System 02-60 ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

#### Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser  
Kalthärtend, bei Raumtemperatur entformbar  
Hohe Vernetzungsdichte  
Nonylphenolfrei

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar  
Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung  
Erstellung von Dünnschichtlaminaten

<b>Verarbeitungsdaten:</b>	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 40 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	55 min (100 g)
Entformbar	24 h (20°C)
Endfest	7 d (20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	18 °C – 23 °C

<b>Physikalische Daten / Rohzustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Viskosität Harz	600 - 900	mPa * s	DIN 16945
Viskosität Härter	100 - 200	mPa * s	DIN 16945

<b>Physikalische Daten / Härtungszustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Zugfestigkeit	65 - 75	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Dehnung	3 - 5	%	DIN 53455
Biegefestigkeit	100 - 110	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53452
E-Modul	3	kN/mm <sup>2</sup>	DIN 53452
Glasübergangstemperatur	85	°C	DSC

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 24h bei 23°C + 15h bei 60°C

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.

## Epoxi-System 02-120

### Härter

Das Epoxi-System 02-120 ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit.

#### Eigenschaften und Einsatzgebiet:

Sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser  
Kalthärtend, bei Raumtemperatur entformbar  
Hohe Vernetzungsdichte / difunktionell reaktivverdünnt  
Nonylphenolfrei

Als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar  
Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung  
Erstellung von Dünnschichtlaminaten

<b>Verarbeitungsdaten:</b>	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile)	100 Teile Harz / 40 Teile Härter
Mischungsviskosität	niedrigviskos
Topfzeit (Verarbeitungszeit) 20°C	110 min (100 g)
Entformbar	48 h (20°C)
Endfest	7 d (20°C)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	18 °C – 25 °C

<b>Physikalische Daten / Rohzustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Viskosität Harz	600 - 900	mPa * s	DIN 16945
Viskosität Härter	40 - 90	mPa * s	DIN 16945

<b>Physikalische Daten / Härtungszustand:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Zugfestigkeit	65 - 75	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Dehnung	3 - 5	%	DIN 53455
Biegefestigkeit	100	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53452
E-Modul	3,1	kN/mm <sup>2</sup>	DIN 53452
Glasübergangstemperatur	75	°C	DSC

Physikalische Daten ermittelt am ungefüllten Probekörper. Härtung erfolgte 24h bei 23°C + 15h bei 60°C

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden.